



# 铁红环氧酯底漆

欢迎购买我厂铁红环氧酯底漆产品。我厂生产的铁红环氧酯底漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类铁红环氧酯底漆产品全部通过 3C 认证, 各种铁红环氧酯底漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。

**H06-2 铁红环氧酯底漆 (19 公斤油漆一桶, 3-4 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)**

- 一、组成: 由环氧酯树脂、氧化铁红, 以及其它防锈颜料制造而成。
- 二、特性: 漆膜坚硬耐久, 附着力好, 具有优良的耐盐雾和防锈性能。
- 三、用途: 适用于涂覆黑色金属表面, 以及沿海地区和湿热带气候的金属表面的打底。  
(锌黄环氧酯底漆适用于涂覆轻金属表面)

四、技术要求: HG2239-91

项目	指标
漆膜颜色及外观	铁红色, 色调不定, 漆膜平整
粘度 S(涂-4 杯)≥	80
细度 $\mu\text{m}\leq$	60
冲击强度 $\text{cm}\geq$	50
划格试验, 级≤	1
耐硝基漆性	不起泡, 不膨胀, 不渗色
耐盐水性 (浸 48h)	不起泡, 不生锈
干燥时间 h	
无印痕 (23±2°C)	≤18
无印痕 (120±2°C)	<1
结皮性, 级	≥10
沉降性, 级	≥6

五、施工参考

- 1、被涂物表面, 必须清理干净, 无锈迹, 油污等。
- 2、施工前必须将漆搅拌均匀, 用配套稀释剂调整施工粘度。
- 3、施工方法: 空气喷涂, 刷涂均可。
- 4、涂装间隔:

底材温度°C	5	20	30
最短时间 h	36	24	16

六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)